


Утверждаю

 Технический директор
ООО "Омсктехуглерод"

Дмитриев А. М.

« 08 » 12 2022 г.

Дефектная ведомость ЗТ-00000142 (№156122) от 22.08.2022

Наименование: Капитальный ремонт котла утилизатора СК 29/24 №12 цеха № 15. Монтаж тепловой изоляции.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
Котел СК -29/24 (Инва. № 00.00004287)								

Капитальный ремонт тепловой изоляции котла №12

1	Монтаж тепловой изоляции прямых участков газохода отходящего газа минплитой (b=80мм., Ø=1020мм., L=24 м/п)	м3	6,6	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000х80 Проволока ф2мм Оч о/к	м3	8,2	0,026
2	Монтаж прямых участков тепловой изоляции газохода отходящего газа оцинкованной сталью (b=0,55мм., Ø=1020мм., L=24 м/п)	м2	88,9	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 пс Саморез 4,2х13 со сверлом и пресшайбой	т	0,468	978
3	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков газохода отходящего газа минплитой (b=80мм., Ø=1020мм., отвод 90° 7шт.)	м3	3,9	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000х80 Проволока ф2мм Оч о/к	м3	4,8	0,015
4	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков газохода отходящего газа оцинкованной сталью (b=0,55мм., Ø=1020мм., отвод 90° 7шт.)	м2	57	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 пс Саморез 4,2х13 со сверлом и пресшайбой	т	0,231	627
5	Монтаж тепловой изоляции коробов газохода отходящего газа минплитой (b=80мм., 10м²)	м3	2,4	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000х80	м3	2,5	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Монтаж тепловой изоляции коробов газохода							
6	отходящего газа оцинкованной сталью (b=0,55мм., 10м ²)	М2	10	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и пресшайбой	Т ШТ	0,056 110	
7	Монтаж тепловой изоляции бункера минплитой (b=80мм., 27,2 м ²)	М3	6,6	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000x80	М3	6,9	
8	Монтаж тепловой изоляции бункера оцинкованной сталью (b=0,55мм., 27,2м ²)	М2	27,2	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и пресшайбой	Т ШТ	0,15 300	
9	Монтаж тепловой изоляции коробов газохода уходящего газа минплитой (b=80мм., 45м ²)	М3	11	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000x80	М3	11,44	
10	Монтаж тепловой изоляции коробов газохода уходящего газа оцинкованной сталью (b=0,55мм., 45м ²)	М2	45	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и пресшайбой	Т ШТ	0,165 495	
11	Монтаж тепловой изоляции прямых участков воздуховода минплитой (b=80мм., Ø=273мм., L=12м/п)	М3	1,06	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000x80 Проволока ф2мм ОЧ о/к	М3 Т	1,1 0,005	
12	Монтаж прямых участков тепловой изоляции воздуховода оцинкованной сталью (b=0,55мм., Ø=273мм., L=12 м/п)	М2	16	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и пресшайбой	Т ШТ	0,086 179	
13	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков воздуховода минплитой (b=80мм., Ø=273мм., отвод 90° 4шт.)	М3	0,17	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000x80 Проволока ф2мм ОЧ о/к	М3 Т	0,18 0,001	
14	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков воздуховода оцинкованной сталью (b=0,55мм., Ø=273мм., отвод 90° 4шт.)	М2	1,32	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и пресшайбой	Т ШТ	0,006 15	
15	Монтаж тепловой изоляции прямых участков воздуховода минплитой (b=80мм., Ø=325мм., L=20 м/п)	М3	2	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000x80 Проволока ф2мм ОЧ о/к	М3 Т	2,1 0,009	
16	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков воздуховода оцинкованной сталью (b=0,55мм., Ø=325мм., отвод 90° 3шт.)	М2	1,6	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и пресшайбой	Т ШТ	0,007 22	
17	Монтаж прямых участков тепловой изоляции воздуховода оцинкованной сталью (b=0,55мм., Ø=325мм., L=20 м/п)	М2	30,4	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и пресшайбой	Т ШТ	0,16 335	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
18	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков воздухопровода минплитой (b=80мм., Ø=325мм., отвод 90° 3шт.)	М3	0,2	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000х80 Проволока ф2мм Оч о/к	М3 Т	0,21 0,001	
19	Монтаж тепловой изоляции барабана 2 слоя минплитой (b=80мм., Ø=1500мм., L=7500мм.)	М3	6,2	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000х80 Проволока ф2мм Оч о/к	М3 Т	7,6 0,023	
20	Монтаж тепловой изоляции барабана оцинкованной сталью (b=0,55мм., Ø=1820мм., L=7500 мм/л)	М2	42,8	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 Саморез 4,2х13 со сверлом и пресшайбой	Т ШТ	0,225 471	
21	Монтаж тепловой изоляции прямых участков воздухопровода минплитой (b=80мм., 287м2)	М3	23	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000х80	М3	24	
22	Монтаж прямых участков тепловой изоляции воздухопровода оцинкованной сталью (b=0,55мм., 287м2)	М2	287	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 Саморез 4,2х13 со сверлом и пресшайбой	Т ШТ	1,57 3 157	
23	Монтаж тепловой изоляции поворотной камеры минплитой (b=80мм., 36м2)	М3	8,8	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000х80	М3	9,2	
24	Монтаж тепловой изоляции поворотной камеры оцинкованной сталью (b=0,55мм., 36м2)	М2	36	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 Саморез 4,2х13 со сверлом и пресшайбой	Т ШТ	0,197 396	
25	Монтаж тепловой изоляции воздухоподогревателя минплитой (b=80мм., 16м2)	М3	3,9	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000х80	М3	4,1	
26	Монтаж тепловой воздухоподогревателя оцинкованной сталью (b=0,55мм., 16м2)	М2	16	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 Саморез 4,2х13 со сверлом и пресшайбой	Т ШТ	0,087 176	
27	Монтаж тепловой изоляции матами прошивными трубопроводов воды и пара Ø 57мм., 53м/л	М3	1,82	Подрядчик	Маты прошивные Isotec Wlged МАТ40 SM 2000х1000х80 Проволока ф2мм Оч о/к	М3 Т	1,89 0,011	
28	Монтаж тепловой изоляции оцинкованной стали трубопроводов воды и пара Ø 57мм., 53м/л	М2	36	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 Саморез 4,2х13 со сверлом и пресшайбой	Т ШТ	0,19 397	
29	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков трубопроводов воды и пара матами прошивными (b=80мм., Ø=57мм., отвод 90° 40шт.)	М3	0,15	Подрядчик	Маты прошивные Isotec Wlged МАТ40 SM 2000х1000х80 Проволока ф2мм Оч о/к	М3 Т	0,16 0,001	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
30	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков трубопроводов воды и пара оцинкованной сталью (b=0,55мм., Ø=57мм., отвод 90° 40шт.)	М2	13,2	Подрядчик 143	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и прешайбой	Т ШТ	0,57 143	
31	Монтаж тепловой изоляции матами прошивными трубопроводов воды и пара Ø 89мм. 164м/л	М3	6,9	Подрядчик 0,038	Маты прошивные Isotec Wired МАТ40 SM 2000x1000x80 Проволока ф2мм Оч о/к	М3 Т	7,2 0,038	
32	Монтаж тепловой изоляции оцинкованной стали трубопроводов воды и пара Ø 89мм. 164м/л	М2	128	Подрядчик 1410	Саморез 4,2x13 со сверлом и прешайбой	Т ШТ	0,625 1410	
33	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков трубопроводов воды и пара матами прошивными (b=80мм., Ø=89мм., отвод 90° 36шт.)	М3	0,27	Подрядчик 0,001	Маты прошивные Isotec Wired МАТ40 SM 2000x1000x80 Проволока ф2мм Оч о/к	М3 Т	0,28 0,001	
34	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков трубопроводов воды и пара оцинкованной сталью (b=0,55мм., Ø=89мм., отвод 90° 36шт.)	М2	15	Подрядчик 165	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и прешайбой	Т ШТ	0,067 165	
35	Монтаж тепловой изоляции матами прошивными трубопроводов воды и пара Ø 108мм. 30м/л	М3	1,41	Подрядчик 0,007	Маты прошивные Isotec Wired МАТ40 SM 2000x1000x80 Проволока ф2мм Оч о/к	М3 Т	1,47 0,007	
36	Монтаж тепловой изоляции оцинкованной стали трубопроводов воды и пара Ø 108мм. 30м/л	М2	25	Подрядчик 277	Саморез 4,2x13 со сверлом и прешайбой	Т ШТ	0,133 277	
37	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков трубопроводов воды и пара матами прошивными (b=80мм., Ø=108мм., отвод 90° 3шт.)	М3	0,047	Подрядчик 0,001	Маты прошивные Isotec Wired МАТ40 SM 2000x1000x80 Проволока ф2мм Оч о/к	М3 Т	0,049 0,001	
38	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков трубопроводов воды и пара оцинкованной сталью (b=0,55мм., Ø=108мм., отвод 90° 3шт.)	М2	1,6	Подрядчик 0,007	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и прешайбой	Т ШТ	0,007 22	
39	Монтаж тепловой изоляции матами прошивными трубопроводов пара (b=80мм., Ø 219мм. L=10м/л)	М3	0,75	Подрядчик 0,003	Маты прошивные Isotec Wired МАТ40 SM 2000x1000x80 Проволока ф2мм Оч о/к	М3 Т	0,78 0,003	
40	Монтаж тепловой изоляции оцинкованной стали трубопроводов пара (b=80мм., Ø 219мм. L=10м/л)	М2	11,9	Подрядчик 130	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и прешайбой	Т ШТ	0,062 130	
41	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков трубопроводов пара матами прошивными (b=80мм., Ø=219мм., отвод 90° 1шт.)	М3	0,003	Подрядчик	Маты прошивные Isotec Wired МАТ40 SM 2000x1000x80	М3	0,003	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
42	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков трубопроводов пара оцинкованной сталью (b=0,55мм, Ø=219мм, отвод 90° 1шт.)	М2	1	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8	Т	0,004	
43	Заграривание тепловой изоляции в мешки с завязкой киперной лентой.	Т	0,15	Подрядчик	Мешки бумажные 4 сл. Лента киперная 25ммx100м Мешок для мусора ПВД 180л 45микм	ШТ М ШТ	300 50 300	
45	Монтаж тепловой изоляции колллектора парохладителя матами прошивными (b=80мм, Ø=325мм, L=6 м/п)	М3	0,61	Подрядчик	Маты прошивные Isotec Wlged МАТ40 SM 2000x1000x80 Проволока ф2мм Оч о/к	М3 Т	0,63 0,002	
46	Монтаж тепловой изоляции колллектора парохладителя оцинкованной сталью (b=0,55мм, 13м²)	М2	13	Подрядчик	Саморез 4,2x13 со сверлом и прешайбой	ШТ	143	
47	Монтаж тепловой изоляции колллектора пароперегревателя матами прошивными (b=80мм, Ø=219мм, L=6 м/п)	М3	0,45	Подрядчик	Маты прошивные Isotec Wlged МАТ40 SM 2000x1000x80 Проволока ф2мм Оч о/к	М3 Т	0,46 0,002	
48	Монтаж тепловой изоляции колллектора пароперегревателя матами оцинкованной сталью (b=0,55мм, 9,5м²)	М2	9,5	Подрядчик	Саморез 4,2x13 со сверлом и прешайбой	ШТ	105	
49	Монтаж тепловой изоляции короба соединительных элементов матами прошивными (b=80мм, 6000x2000x2000мм)	М3	4,9	Подрядчик	Маты прошивные Isotec Wlged МАТ40 SM 2000x1000x80 Проволока ф2мм Оч о/к	М3 Т	5,1 0,003	
50	Монтаж тепловой изоляции короба соединительных элементов оцинкованной сталью (b=0,55мм, 20м²)	М2	20	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 Саморез 4,2x13 со сверлом и прешайбой	Т ШТ	0,109 220	
51	Установка и разборка наружных инвентарных лесов в вертикальной проекции высотой до 16 метров: трубчатых для прочих отделочных работ	М2	200	Подрядчик				

Общий раздел для доп.информации:

Материалы по ДВ – Заказчика. Внутрипостроечный транспорт, ГТМ, в том числе для получения материалов на складе и его перемещение к месту проведения монтажа, прочие (вспомогательные) материалы – Подрядчика. Работы выполняются в действующей котельной, в условиях работающего оборудования. В расчете тепловой изоляции (ТИ) котлов коробов прямоугольного сечения коэф. уплотнения не применяется, применяется коэфф. раскроя К=1,04. В расчете ТИ трубопроводов Ду1000, 1500, 1800 коэфф. раскроя и уплотнения К=1,24

Проверил:

Старший мастер по ремонту котлов и котельного оборудования
Начальник цеха №15



Кравченко Ю. А.
Баснарь В. И.

Согласовано:

Зам. главного энергетика по теплотехнике
Главный энергетик



Титоров В. А.
Кирилленко А.Н.

